

O-I Manufacturing Italy S.p.A.

75CL BD IMPERO TS

peso 600 gr. circa

SETTORE UTILIZZO

VINI

Qualsiasi utilizzo diverso da quello indicato dovrà essere concordato con i nostri tecnici

CONFORMITA'

Il contenitore in oggetto è conforme a:

D.M. del 21/03/73

e successivi aggiornamenti (che mantiene la sua piena validità anche dopo l'entrata in vigore del Regolamento CE n° 1935/2004 del 27/10/04): il contenitore in vetro (sodico-calcico) appartiene alla categoria A ed è idoneo a venire a contatto con alimenti.

D.L. n° 22 del 05/02/97

Le composizioni chimiche del vetro sono conformi alla Direttiva 94/62/CE e successivi aggiornamenti del 19/02/01 (rif. 2001/171/CE – articolo 5) e del 08/05/06 (rif. 2006/340/CE – articolo 6).

D.L. 451 del 03/07/76

I contenitori sono conformi alle norme relative ai "recipienti misura" in recepimento alla Direttiva CEE 75/107 del 19/12/74.

REG. (CE) 1935/2004

La tracciabilità del contenitore prodotto è garantita tramite gli elementi riportati nella etichetta pallet.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Sbalzo termico max consentito (Norma ASTM C 149-86)	42 °C	Trattamento superficiale a caldo (Norma CETIE DT 13)	SI
Max carico assiale (Norma UNI 9035)	400 kg	Trattamento superficiale a freddo (Norma CETIE DT 13)	SI
		Per etichettatura con etichette auto adesive contattare preventivamente il nostro Servizio di Assistenza Tecnica	
Pressione massima interna continua	2,0 bar	Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colla caseina	

– I valori di resistenza alla pressione interna sono garantiti solo in osservanza di un corretto ciclo di imbottigliamento che rispetti i parametri su indicati ad un esatto livello di riempimento.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E TOLLERANZE

Capacità : 750 ml \pm 10 a 70 mm dal R.B.		(Norma UNI ISO 8106)
Fuori perpendicolarità	mm: 2,9	(sull'asse, Norma CETIE DT 2)
Ovalizzazione corpo	mm: 3,2	(differenza tra diam. max e diam. min. Norma CETIE DT 2)
Diametro interno imboccatura	mm: 17,5 \pm 0,5	(misurata a 3 mm dal R.B)
Diametro minimo foro passante	mm: 16,0	
Diam. max cannuccia utilizzabile	mm: 14,5	

NOTE

- E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.
- Lotti di questo contenitore, impiegati in osservanza alle prescrizioni della presente scheda tecnica, presenteranno valori medi di rottura in linea molto contenuti.
- Poiché i risultati di impiego possono essere influenzati dalle condizioni di utilizzo, i valori medi normali di rottura potranno essere concordati con il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, dopo una analisi congiunta della linea di confezionamento. In ogni caso, le garanzie di cui alla presente scheda sono valide solo per il primo utilizzo.
- Se i risultati di utilizzo si discostassero in modo significativo dai valori medi normalmente riscontrati, si consiglia di cambiare il lotto di produzione informando il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, il quale Vi contatterà immediatamente per le necessarie verifiche congiunte e per decidere come risolvere le eventuali non conformità che dovessero essere rilevate.

GLASS IS LIFE™

O-I makers of pure, sustainable,
brand-building glass packaging

O-I Sales and Distribution Italy s.r.l.

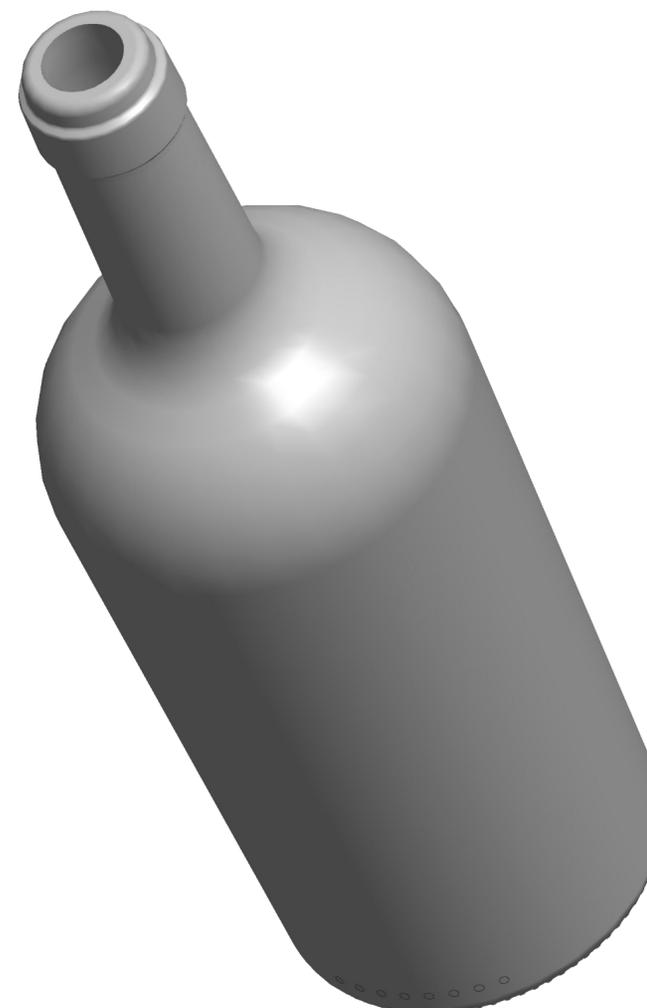
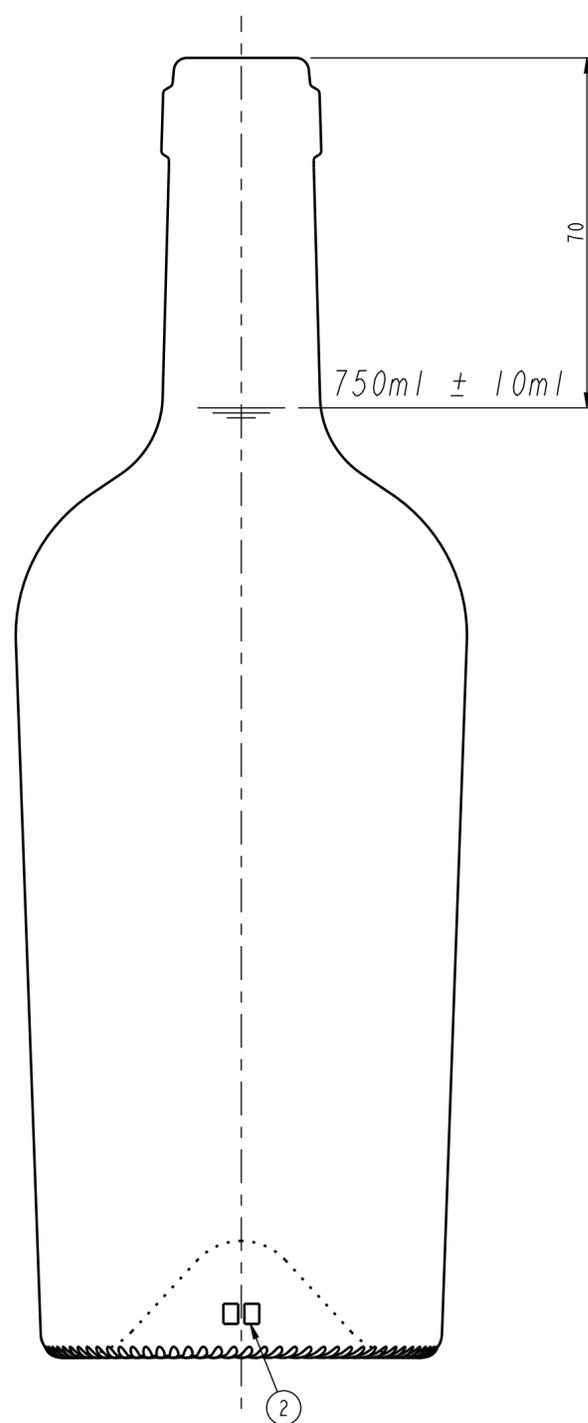
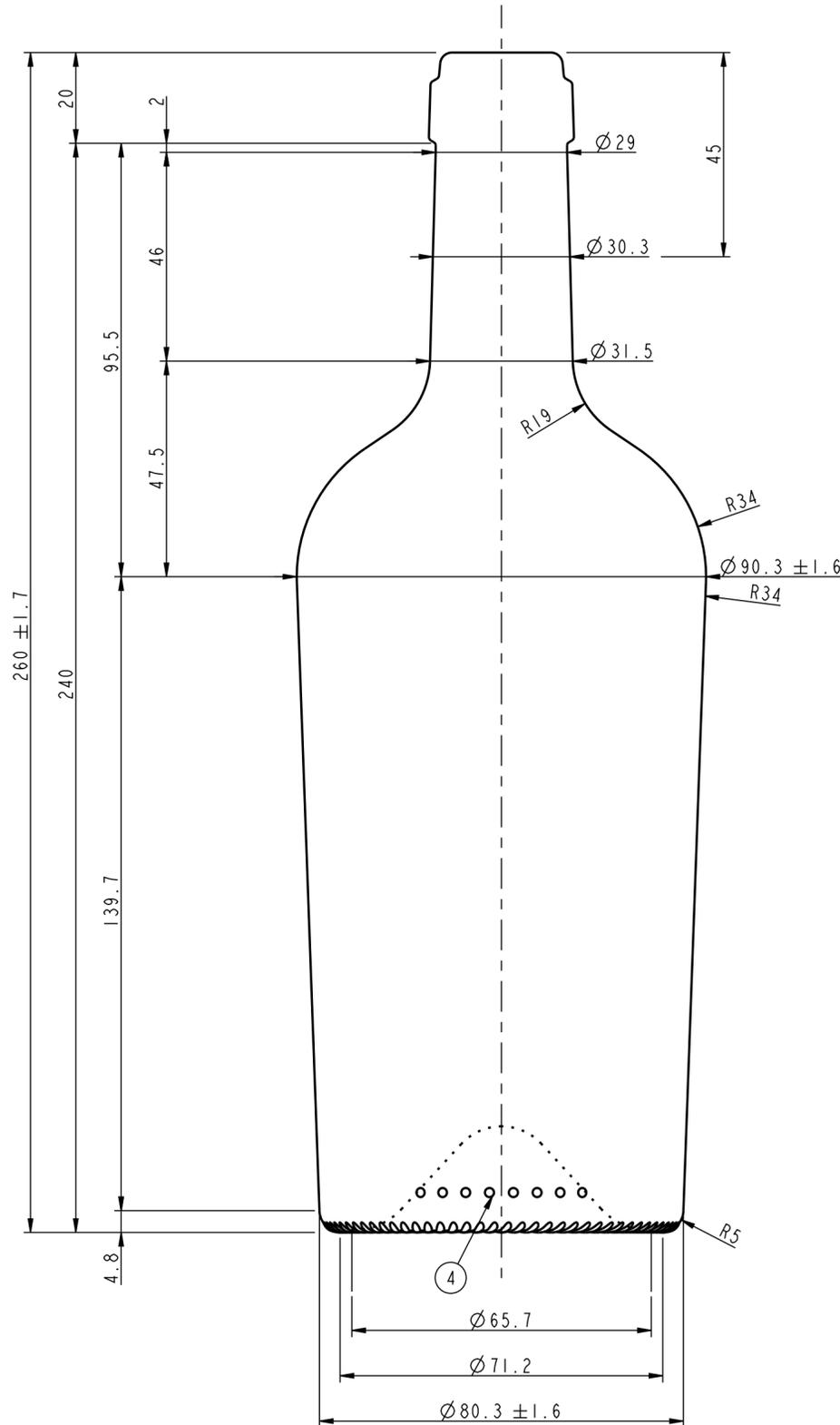
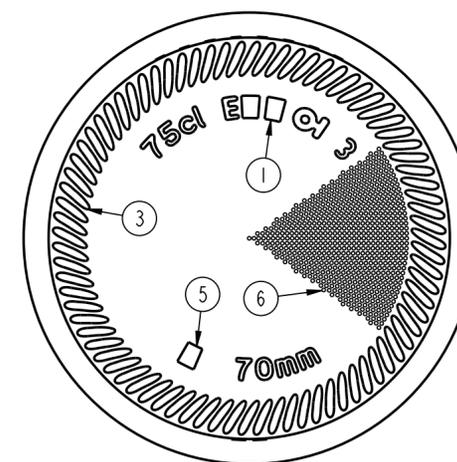
Via 1° Maggio, 18
21040 Origgio(VA), Italy
Tel. +39 0243453.1

**CONTAINER & MOULD ENGINEERING
EUROPE**

NOTES:
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF O-I AND
MUST NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED
WITHOUT O-I WRITTEN AUTHORIZATION.

DIMENSIONS EXPRESSED IN mm
ONLY TOLERANCED DIMENSIONS ARE GUARANTEED.

MANUFACTURING MARKINGS SHOWN ARE FOR ILLUSTRATIVE
PURPOSES ONLY, ACTUAL MARKINGS ON CONTAINER
MAY DIFFER, DEPENDANT ON LOCAL LEGISLATION.



- 1 = TRADEMARK
- 2 = CAVITY No.
- 3 = STIPPLING
- THE SHAPE OF STIPPLES IS ONLY AN INDICATION AND THE CONSTRUCTION IS AT THE PRODUCTION PLANT DISCRETION.
- 4 = CAVITY CODE
- 5 = A GLASS IDENTIFICATION
- 6 = KNURLING AT PLANT DISCRETION

SCALE 1:1

CATEGORY WINE		TILT ANGLE 20.8°	
MAX. VERTICALITY TOLERANCE 2.9 mm		MEASURING CONTAINER YES	
FINISH SAP NUMBER 1520		FINISH REF. SPECIAL	
MINIMUM THROUGH BORE 16.0 mm		MAX FILLING TUBE Ø 14.5 mm	
CONTAINER OVERFLOW CAPACITY (BRIMFUL)			
774ml APPROX.			
CONTAINER RATED CAPACITY (FILLPOINT)			
750ml ± 10ml			
CONTAINER WEIGHT			
600g APPROX.			
FINISH DESIGNATION IT_32_SPECIAL_H200_1520		MAX GAS VOLUME 4 gr/L Co2	
PROCESS	RETURNABLE NO	DESIGN REF. EU 20816	

**STANDARD
75 cl BD IMPERO TS**

DESIGNER	CD	DATE	11/03/15
CHECKED		DATE	
DRAWING NUMBER 150232		MOULD/SAP NUMBER 150232	

No	DATE	REVISIONS	DESIGN/CHECK
	06.05.15	ADDED SAP/Number AND REPLACED FINISH	GP
	10.04.15	CHANGED FINISH AND BODY DIAMETERS	CD